

Коммерческое предложение

Полуавтоматический упаковщик MATRIX 6245 - 6080 ВИМАКОР (Италия), арт. MATRIX 6245 - 6080



Модель MATRIX 6245 - 6080 представляет собой полуавтоматический моноблочный L-сварщик с двумя конвейерами. Машина состоит из сварочной станции и термоусадочного туннеля, установленных на одной металлической раме, покрытой эпоксидной порошковой краской. Производство компании Vimasog, Италия. Процесс работы на машине происходит следующим образом: оператор разматывает пленку в зависимости от размеров продукта, кладет продукт на рабочий стол под пленку. Сварочная планка опускается автоматически и сваривает пленку. Затем продукт передается в туннель, где пленка усаживается вокруг продукта посредством горячего воздуха. Сварочная планка с автоматическим пневматическим приводом регулируется по высоте и контролируется с помощью ножной педали или нажимными кнопками, или работает автоматически под контролем таймера.

Машина подходит для индивидуальной или групповой полуавтоматической упаковки.

Модель представлена в разных размерах, занимает мало места, практичная в использовании и абсолютно надежная.

Основные характеристики:

Стальная оцинкованная сетка конвейера.

Аварийный ограничитель для нижнего хода сварочной планки при возникновении преграды для движения планки.

Импульсная сварка под контролем таймера.

Электронный контроль температуры циркулирующего воздуха в туннеле с помощью терморегулятора.

Термоусадочная камера выполнена из стальных листов, нагрев осуществляется свечами накаливания (заключенными в трубку), таким образом, минимизируется потеря тепла при большой циркуляции воздуха.

Регулируемый поток воздуха посредством задвижек.
Двойная теплоизоляция для экономии энергии.
Применяемая пленка: ПП, ПЭ, ПВХ.

Опции:

Конвейер туннеля из нержавеющей стали, или с валиками 10/15 мм, покрытыми резиной или тефлоном.
Разгрузочная тележка различных размеров.
Высота отверстия туннеля 450 мм.
Автоматическое удаление обрезков.
Электрическое счетное устройство упакованных изделий.
Синхронизированные кнопки для запуска работы сварочной планки.
Сварка лезвием или нитью накала на движущейся планке.

Модель конвейера	MATRIX 8060
Длина продольной сварочной планки	800 мм
Длина поперечной сварочной планки	600 мм
Размер входа в туннель	650мм (Ш) x 270 мм (В) x 900 мм (Д)
Скорость разгрузочного конвейера	7,5 м/мин
Скорость конвейера туннеля	от 3 до 10,5 м/мин
Макс. высота продукта	180 мм
Средняя производительность	300/900 упак./ч
Макс. размер рулона	Ø250 мм x 650 мм
Электрические характеристики	220/380 В, 3 фазы + N + T, 12 кВт
Воздушное давление	6 Бар
Потребление сжатого воздуха	5,1 нл/цикл
Макс. размер рулона	Ø250 мм x 800 мм

info@pack-euro.ru

621575@mail.ru

С уважением, Европактрейд